

KAIROS V5

MOVING COLUMN / COLONNE MOBILE

WORKING DIMENSIONS / DIMENSIONS DE TRAVAIL

Longitudinal travel Course longitudinale	3.000 – 4.000... 30.000 ...	mm
Cross travel Course transversale	1.200 (1.600 - 2.000)*	mm
Vertical travel Course verticale	1.600 (2.000 - 7.000 ...)*	mm

CAPACITY OF LINEAR AXIS / CAPACITÉ DES AXES LINÉAIRES

Rapid feed Avance rapide	up to / jusqu'à 35.000	mm/min
Working feed Avance de travail	up to / jusqu'à 30.000	mm/min
Drives: Actionnements:		
. Longitudinal axis . Axe longitudinal	Rack and double motor and pinion Double moteur pignon-crémaillère	
. Cross axis . Axe transversal	Ball screws / vis à billes	
. Vertical axis . Axe vertical	Ball screws / vis à billes	
Accuracies Précisions	acc. to ISO 230-2: 2006 Annex B Step cycle: s/ISO 230-2: 2006 Annexe B Step cycle:	
. Positioning accuracy . Précision de positionnement	0,008 / 4.000	mm
. Repeatability accuracy . Précision de répétabilité	0,005 / 4.000	mm
Approx. net weight Poids net approximatif	30.000 - 150.000	kg



HEADS TÊTES

Standard head

Tête standard: 45°, 360.000 positions

Power

Puissance : 40 kW (61 kW)*

Max. Speed

Vitesse maximum: 3.000 min⁻¹ (4.500 - 6.000)*

Compatible heads*

Têtes compatibles*:

- 30° positioning / continuous rotation / electrospindle
30° positionnement / rotation continue / électrobroche
- 45° continuous rotation
45° rotation continue
- 40° with electrospindle
40° avec électrobroche
- Direct outlet / with reduction / electrospindle
Sortie directe / avec réduction / électrobroche
- L shaped / Extended L shaped

(*) Optional / Optionnel



ACCESSORIES ACCESSOIRES

- 1 Tool magazine
Magasin à outils: 30 (40-60-80...)*
- 2 Change of heads
Changement de têtes
- 3 Chip conveyor
Convoyeur à copeaux
- 4 Coolant equipment 22 + 5 bar (others on request)
Équipe de réfrigération 22 + 5 bar (autres sous commande)
- 5 Fixed floor table
Table fixe
- 6 Rotary table (milling/turning)
Table rotative (fraisage / tournage)
- 7 Pendulum work
Travail pendulaire



KAIROS V5

MOVING COLUMN / COLONNE MOBILE



MACHINING VOLUME VOLUME USINÉ

Total dimensions of machine

Dimensions totales de la machine:

Cross travel

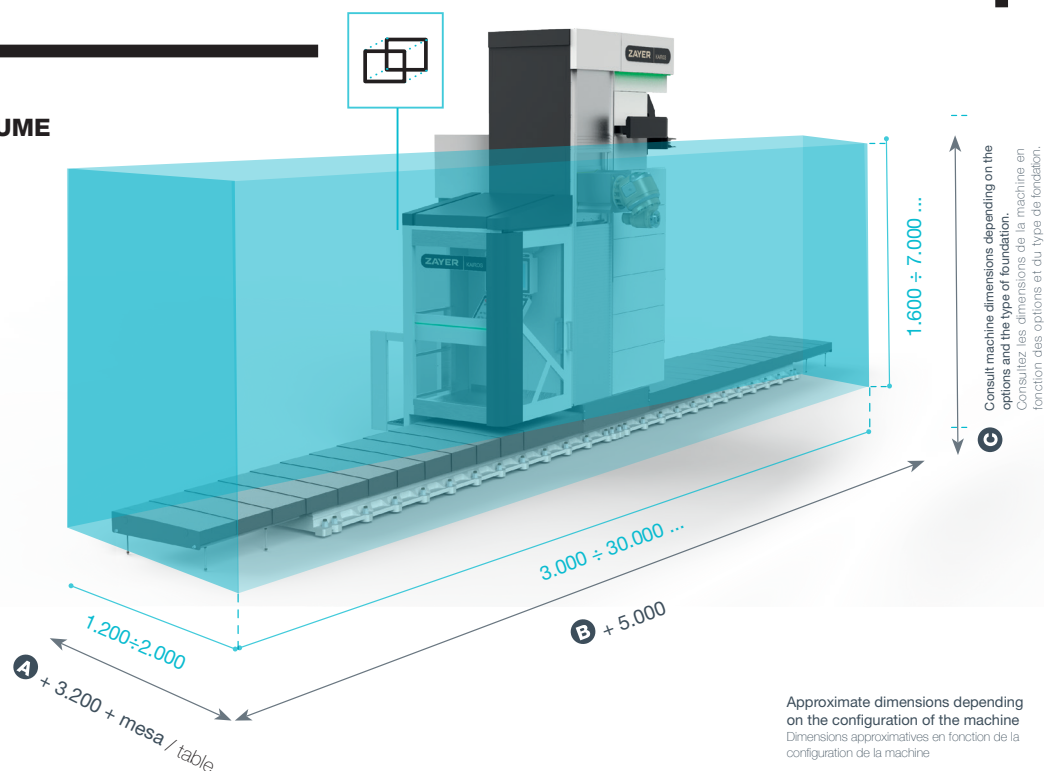
Course transversale: **A**

Longitudinal travel

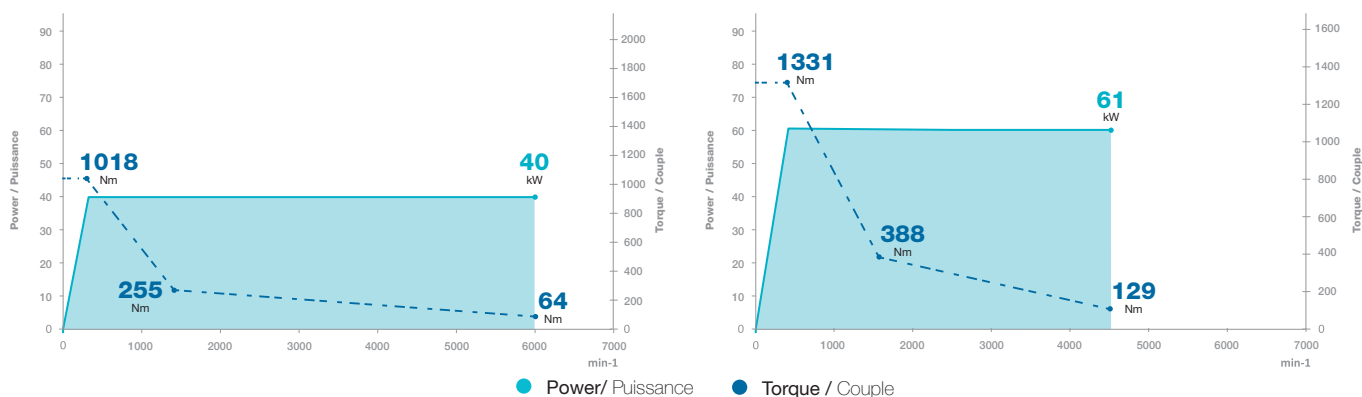
Course longitudinale: **B**

Vertical travel

Course verticale: **C**



POWER AND TORQUE DIAGRAM GRAPHIQUE PUISSANCE ET COUPLE



RANGE I GAMME I	Constant torque of Couple constant	1018 Nm	2 - 375 min ⁻¹
	Constant power of Puissance constante de	40 kW	376 - 1500 min ⁻¹
RANGE II GAMME II	Constant power of Puissance constante de	40 kW	1501 - 6000 min ⁻¹

RANGE I GAMME I	Constant torque of Couple constant	1331 Nm	2 - 438 min ⁻¹
	Constant power of Puissance constante de	61 kW	439 - 1500 min ⁻¹
RANGE II GAMME II	Constant power of Puissance constante de	61 kW	1501 - 4500 min ⁻¹



ZAYER REMOTE SERVICE ZAYER REMOTE SERVICE

ZAYER
www.zayer.com