

NEOS

HIGH SPEED
HAUTE VITESSE

GANTRY

WORKING DIMENSIONS / DIMENSIONS DE TRAVAIL

Table surface: Surface de table:		
. Length . Longueur	2.500 - 3.500 ... 19.500 ...	mm
. Width . Largeur	2.000 (2.500 - 3.000 ... 4.500)*	mm
Distance between columns Distance entre colonnes	3.000 (3.500 - 4.000.... 5.500)*	mm
Longitudinal travel Course longitudinale	3.000 - 4.000... 20.000 ...	mm
Cross travel Course transversale	2.000 (2.500 - 3.000.... 4.500)*	mm
Vertical travel Course vertical	1.250 (1.500 - 1.750 - 2.000)*	mm
Max distance from table to spindle nose Hauteur max de la table au nez de broche	1.465 (1.715 - 1.965 - 2.215)*	mm

CAPACITY OF LINEAR AXIS / CAPACITÉ DES AXES LINÉAIRES

Rapid feed Avance rapide	up to / jusqu'à 50.000	mm/min
Working feed Avance de travail	up to / jusqu'à 45.000	mm/min
Drives: Actionnements:		
. Longitudinal axis . Axe longitudinal	Rack and double motor and pinion Double moteur pignon-crémaillère	
. Cross axis . Axe transversal	Rack and double motor and pinion Double moteur pignon-crémaillère	
. Vertical axis . Axe vertical	2 ball screws (Rack and double motor and pinion)* 2 Vis à billes (Double moteur pignon-crémaillère)*	
Accuracies Positions	acc. to ISO 230-2: 2006 Annex B Step cycle s/ISO 230-2: 2006 Annexe B Step cycle	
. Positioning accuracy . Précision de positionnement	0,008 / 4000	mm
. Repeatability accuracy . Précision de répétabilité	0,005 / 4000	mm
Allowed weight on the table Poids admissible sur la table	15.000	kg/m²
Approx. net weight Poids net approximatif	40.000 - 180.000	kg



HEADS

TÊTES

Standard head

Tête standard: 45°, 360.000 positions

Power

Puissance: 43 KW (60 KW)*

Max. Speed

Vitesse maximum: 4.500 / 6.000 min⁻¹

Compatible heads*

Têtes compatibles*:

- 30° positioning / continuous rotation / electrospindle
30° positionnement / rotation continue / électrobroche
- 45° continuous rotation / electrospindle
45° rotation continue / électrobroche
- Direct outlet / with reduction / electrospindle
Sortie directe / avec réduction / électrobroche
- L shaped / Extended L shaped
en L / L rallongée

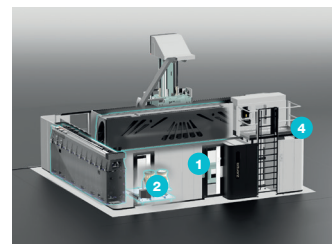
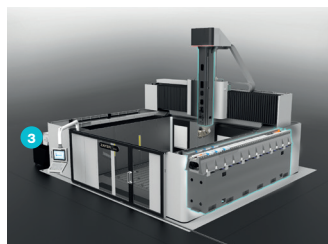
(*) Optional / Optionnel



ACCESSORIES

ACCESSOIRES

- 1 Tool magazine
Magasin à outils: 30 (40-60-80-100-120)*
- 2 Change of heads
Changement de têtes
- 3 Chip conveyor
Convoyeur à copeaux
- 4 Coolant equipment 22+5 bar (others on request)
Équipe de réfrigération 22+5 bar (autres sous commande)



NEOS

HIGH SPEED
HAUTE VITESSE

GANTRY



MACHINING VOLUME
VOLUME USINÉ

Total dimensions of machine

Dimensions totales de la machine:

Cross travel

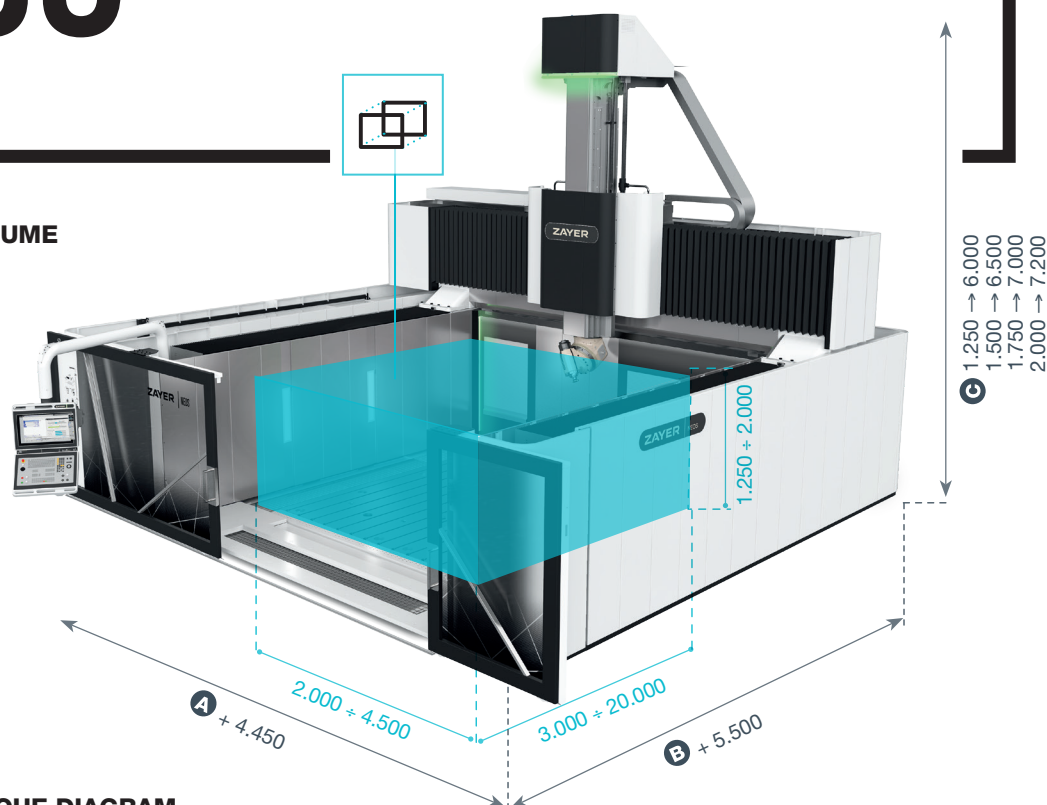
Course transversale: **A**

Longitudinal travel

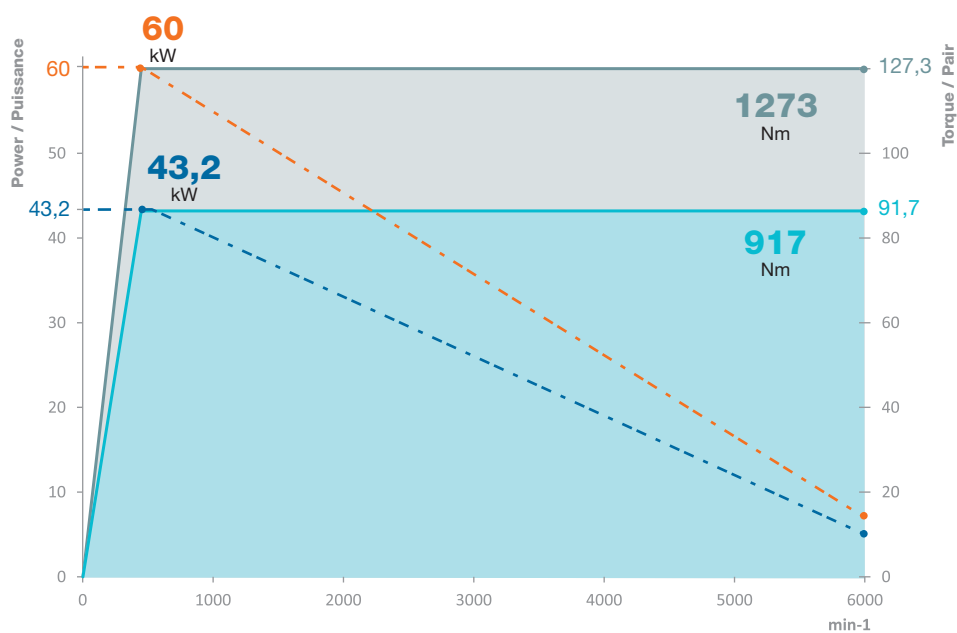
Course longitudinale: **B**

Vertical travel

Course verticale: **C**



POWER AND TORQUE DIAGRAM
GRAPHIQUE PUISSANCE ET PAIR



- Power S1 / Puissance S1
- Power S6 40% / Puissance S6 40%
- Torque S1 / Pair S1
- Torque S6 40% / Pair S6 40%

	S1	S6 40%		
Constant torque of Pair constant	917	1273	Nm	2 – 450 min ⁻¹
Constant power of Puissance constante de	43,2	60	kW	451 – 6000 min ⁻¹

ZAYER
www.zayer.com