

KAIROS V5

FAHRSTÄNDER / COLONNA MOBILE

ARBEITSBEREICH / DIMENSIONI DI LAVORO

Längsverfahrweg Corsa longitudinale	3.000 – 4.000... 30.000 ...	mm
Querverfahrweg Corsa trasversale	1.200 (1.600 - 2.000)*	mm
Vertikalverfahrweg Corsa verticale	1.600 (2.000 - 2.500 - 7.000 ...)*	mm

KAPAZITÄT DER LINEARACHSEN / CAPACITÀ ASSI LINEARI

Eilgang Avanzamento rapido	bis / fino a 35.000	mm/min
Arbeitsvorschub Avanzamento di lavoro	bis / fino a 30.000	mm/min
Antriebe: Movimenti:		
. Längsachse . Asse longitudinale	Zahnstangenantrieb mit Doppelritzel (2 Motoren) Doppio motore pignone-cremagliera	
. Querachse . Asse trasversale	Kugelrollspindel / Vite a ricircolo di sfere	
. Vertikalachse . Asse verticale	Kugelrollspindel / Vite a ricircolo di sfere	
Genauigkeiten: Precisioni:	gemäß ISO 230-2: 2006 Anhang B Step cycle s/ISO 230-2: 2006 Allegato B Step cycle	
. Positioniergenauigkeit . Precisione di posizionamento	0,008 / 4.000	mm
. Wiederholgenauigkeit . Precisione di ripetibilità	0,005 / 4.000	mm
Nettogewicht ca. Peso netto approssimativo	30.000 - 150.000	kg

FRÄSKÖPFE TESTE

Standard-Fräskopf
Testa standard: 45°, 360.000 Positionen/posizioni

Antriebsleistung
Potenza: 40 kW (61)*

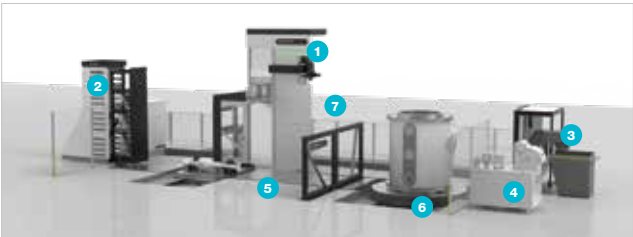
Maximale Drehzahl
Velocità massima: 6.000 min⁻¹ (8.000)*

Verfügbare Fräskopfvarianten*
Teste compatibili*:

- 30°- Fräskopf positionierend / kontinuierliche Drehung / Motorspindel
30° posizionamento / rotazione continua / elettromandrino
- 40° -Fräskopf mit Hochfrequenzspindel
40° con elettromandrino
- 45°- Fräskopf kontinuierliche Drehung
45° rotazione continua
- Gerader Fräskopf/ mit Reduzierung / Motorspindel
Uscita diretta / con riduzione / elettromandrino
- Winkelkopf in L-Form / Verlängerter Winkelkopf in L-Form
a L / L allungata

AUSSTATTUNG ACCESSORI

- 1 Werkzeugmagazin
Magazzino utensili: 30 (40-60-80...)*
- 2 Kopfwechselstation*
Cambio delle teste*
- 3 Späneförderer
Convogliatore trucioli
- 4 Kühlmittleinrichtung 22+5 bar (andere auf Anfrage)
Impianto di refrigerazione 22+5 bar (altri a richiesta)
- 5 Plattenfeld
Tavola fissa
- 6 Drehtisch (Fräsen / Drehen)
Tavola girevole (fresatura / tornitura)
- 7 Pendelbearbeitung
Lavoro in pendolare



(*) Option / Opzionale

KAIROS V5

FAHRSTÄNDER / COLONNA MOBILE



BEARBEITUNGSKAPAZITÄT VOLUME LAVORATO

Maschinenabmessung

Dimensioni totali della macchina:

Längsverfahrweg

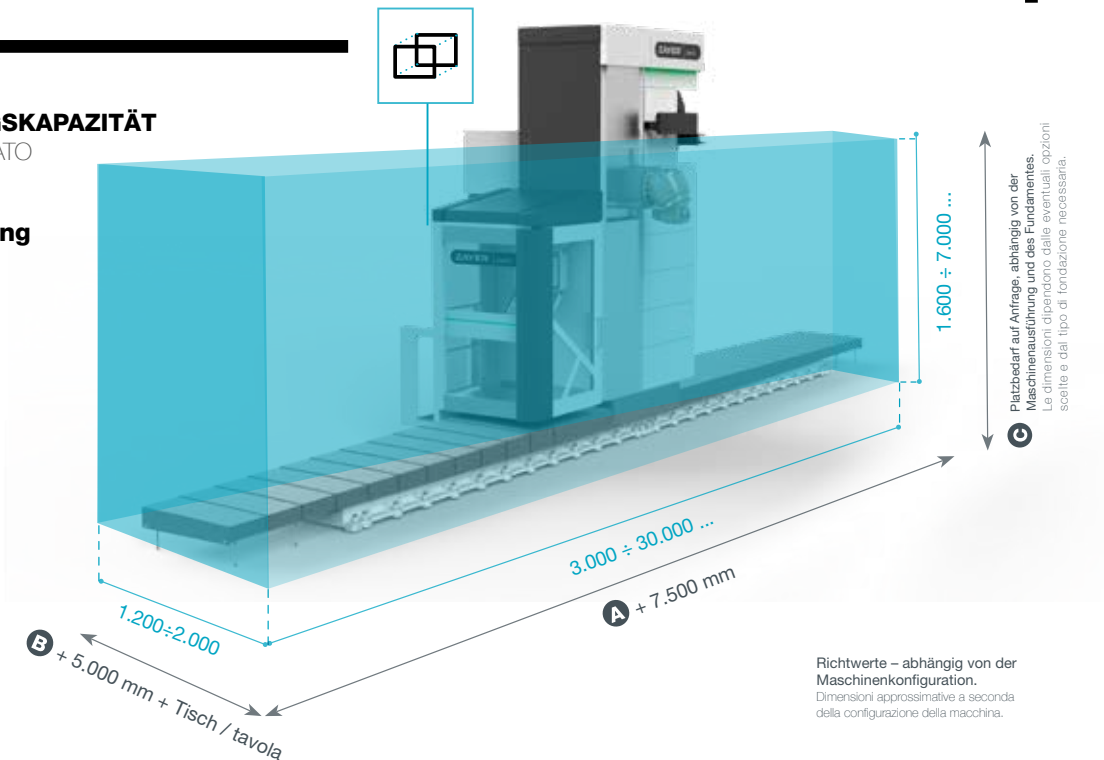
Corsa longitudinale: **A**

Querverfahrweg

Corsa trasversale: **B**

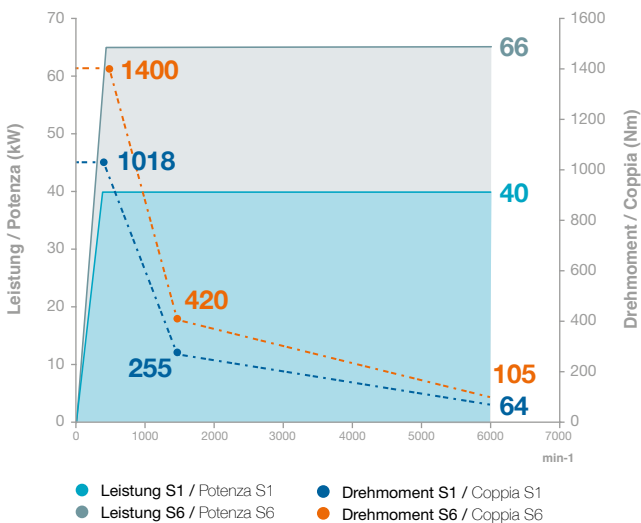
Vertikalverfahrweg

Corsa verticale: **C**



LEISTUNGSDIAGRAMM

GRAFICO DI POTENZA E COPPIA



S1	BEREICH I GAMMA I	Konstantes Drehmoment Coppia costante	1018 Nm	2 - 375 min ⁻¹
		Konstante Leistung Potenza costante	40 kW	376 - 1500 min ⁻¹
	BEREICH II GAMMA II	Konstante Leistung Potenza costante	40 kW	1501 - 6000 min ⁻¹
		Konstantes Drehmoment Coppia costante	1400 Nm	2 - 450 min ⁻¹
S6	BEREICH I GAMMA I	Konstante Leistung Potenza costante	66 kW	451 - 1500 min ⁻¹
	BEREICH II GAMMA II	Konstante Leistung Potenza costante	66 kW	1501 - 6000 min ⁻¹



HORUS NX: SERVICEPLATTFORM 4.0

HORUS NX: PIATTAFORMA DEI SERVIZI 4.0

ZAYER

www.zayer.com