

BED TYPE / BANC FIXE

XIOS



www.zayer.com

ZAYER

ZAYER CONCEPT FOR AN ESSENTIAL MACHINE IN THE WORKSHOP

CONCEPT ZAYER POUR
UNE MACHINE DE BASE
DANS L'ATELIER

bed type with
large machining
capacity

banc fixe de
grande capacité
usinage



RELIABILITY

Bed type machine equipped with the main characteristics of the ZAYER brand.

- Casting structure
- Prismatic guides with preloaded roller packs
- Rack and double motor and pinion in longitudinal axis
- Ram is guided inside the saddle
- Guided ram in 6 points

FIABILITÉ

Machine à banc fixe équipée des principales caractéristiques de la marque ZAYER.

- Structure en fonte
- Glissières prismatiques avec patins à precharge réglable
- Double moteur pignon-crémaillère
- Béliet guidé sur la console
- Béliet guidé en 6 points



XIOS

BED TYPE MILLING
MACHINE

FRAISEUSE
À BANC FIXE



APPLICATIONS APPLICATIONS



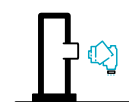
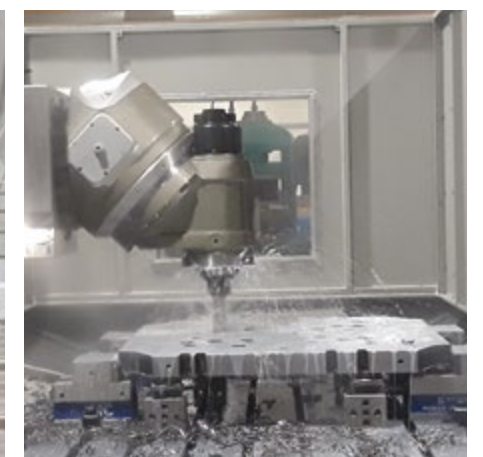
AERONAUTIC
AÉRONAUTIQUE



MOULDS AND DIES
MOULES ET OUTILS D'ÉBAUVURAGE



GENERAL MACHINING
MECANIQUE GENERAL



Rigidity
Rigidité



Flexibility
Flexibilité



Geometric stability
Stabilité thermique



Precision
Précision

STRUCTURE

CASTING STRUCTURE STRUCTURE EN FONTE



COMPENSATION CYLINDER AND DIRECT BALL SCREW VÉRIN DE COMPENSATION

Vertical drive consisting of ball screw and direct motor. Direct or telescopic* compensation cylinder (to reduce the height of the machine).

Actionnement vertical formé par la vis et le moteur direct. Vérin de compensation direct ou télescopique (*) pour réduire la hauteur de l'ensemble.

VERTICAL GUIDING SYSTEM GUIDAGE VERTICAL

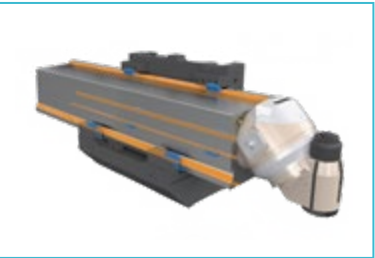
Vertical movement is carried out over prismatic guides with adjustable preload roller packs.

Le mouvement vertical se fait sur les glissières prismatiques avec patins à précharge réglable.

RAM GUIDING SYSTEM AND SADDLE GUIDAGE BÉLIER ET CONSOLE

Ram is guided inside the saddle.

Bélier guidé sur la console.



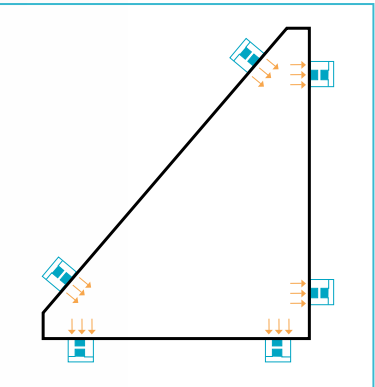
The layout of the rollers and guides forms a rectangular triangle.

Disposition de patins et glissières en formant un triangle.



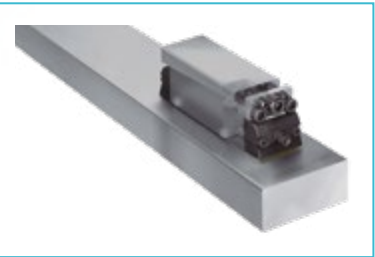
The rollers located at the hypotenuse of the triangle distribute the forces to the surface of the column-saddle.

Les patins, situés sur l'hypoténuse du triangle, distribuent les forces vers la surface de la colonne-console.



The adjustable preload rollers make it possible to modify the geometry of the machine.

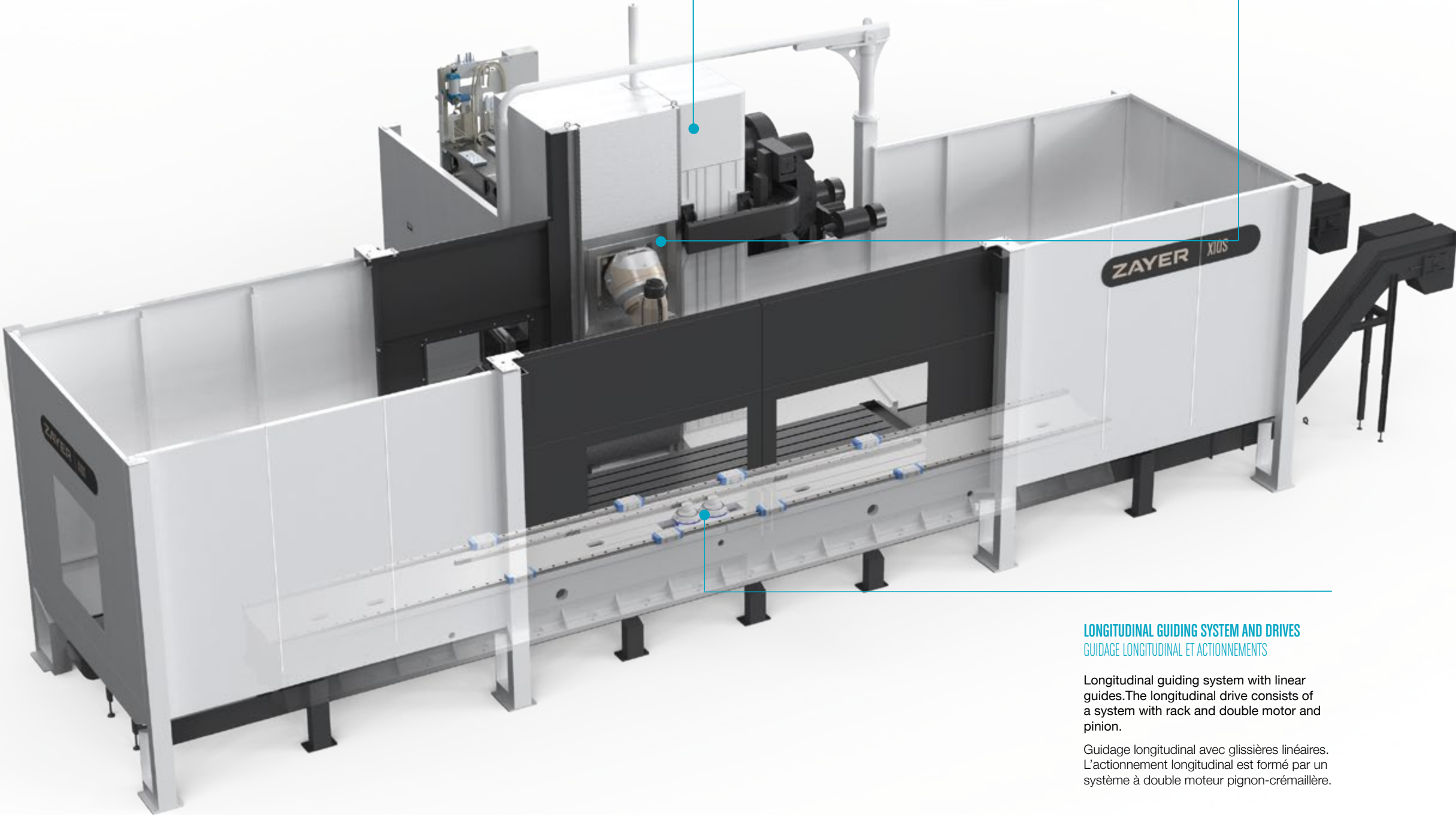
Les patins à précharge réglable permettent de modifier la géométrie de la machine.



LONGITUDINAL GUIDING SYSTEM AND DRIVES GUIDAGE LONGITUDINAL ET ACTIONNEMENTS

Longitudinal guiding system with linear guides. The longitudinal drive consists of a system with rack and double motor and pinion.

Guidage longitudinal avec glissières linéaires. L'actionnement longitudinal est formé par un système à double moteur pignon-crémaillère.

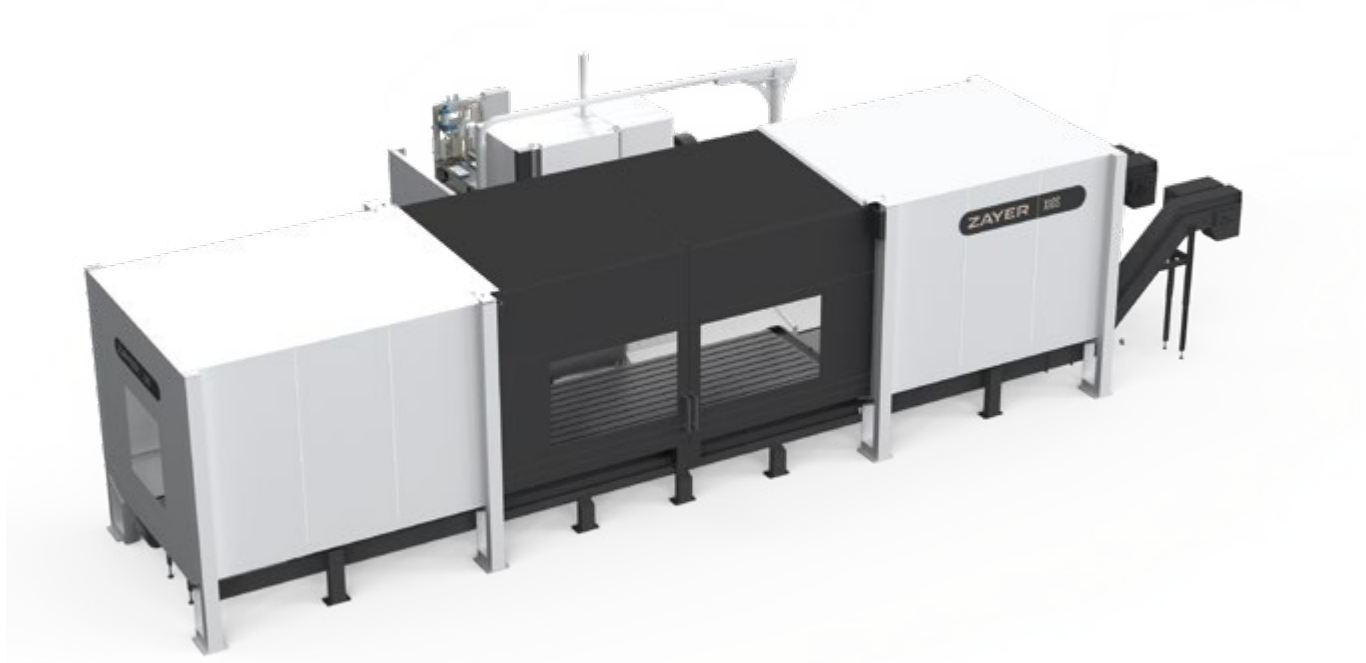


PROTECTIONS
PROTECTIONS

COMPLETE ENCLOSURE OPEN ON TOP
CARÉNAGE COMPLET SANS TOIT



COMPLETE ENCLOSURE WITH ROOF*
CARÉNAGE COMPLET AVEC TOIT*



ERGONOMICS
ERGONOMIE



The control panel placed on a pendant arm allows the operator to work both in the front and rear of the machine, achieving greater visibility of the working area.

Le panneau de commande placé sur un bras suspendu permet à l'opérateur de travailler aussi bien à l'avant qu'à l'arrière de la machine, obtenant une plus grande visibilité de la zone de travail.

(*) Optional / Optional

HEADS TÊTES

ZAYER has been in the market for more than 60 years, providing R+D+i and technology solutions. Our head developments solve one of the key challenges in the world of milling: **the machining of complex parts**.

The process of manufacturing ZAYER heads is very meticulous. They are sets of high performance that use components of high precision and require an adequate environment and conditions to ensure that their assembly is perfect.

The assembly of the heads is carried out in a lab equipped with the **latest technology** and provided with controlled environmental conditions.

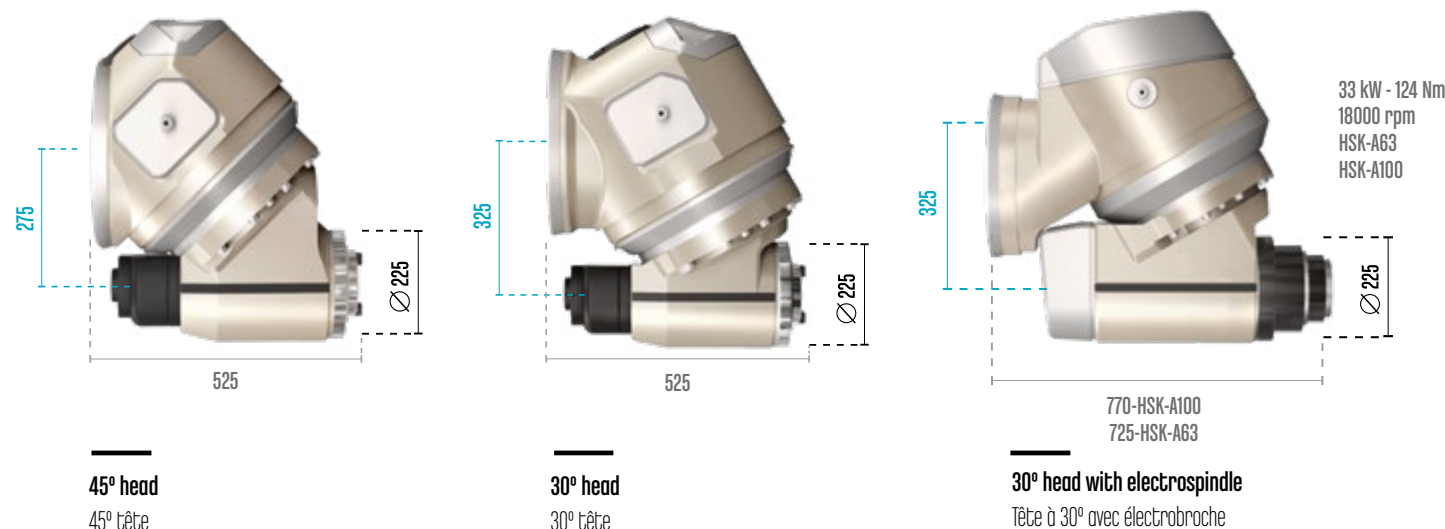
We also have run-in/head test station where all heads are tested.

Depuis plus de 60 ans, ZAYER est présent sur le marché et apporte des solutions en RDi et technologie. Le développement de nos têtes résout un des défis clés du monde du fraisage: **l'usinage de pièces complexes**.

Le procès de fabrication des têtes ZAYER est très méticuleux. Il s'agit d'un ensemble de très hautes prestations qui utilisent des composants de haute précision qui exigent des conditions et un environnement adéquat qui garantier que le montage soit parfait.

Le montage de ceux-ci se fait dans un laboratoire équipé avec la **dernière technologie** et dans des conditions environnementales contrôlées.

Nous avons également un banc de rodage où toutes les têtes sont testées.



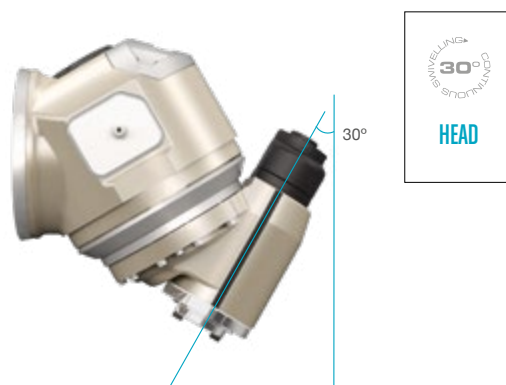
30° HEAD TÊTE À 30°

CONTINUOUS ROTATION /
POSITIONING EACH 0,001°

ROTATION CONTINUE /
POSITIONNEMENT TOUS
LES 0.001°

It is a two CNC axis controlled head that can work in 5 axis machining both positioning and continuous. The arrangement of the two axis allows to machine in **negative angles up to 30°** with regard to the movement of the ram

Tête avec mouvement sur les deux axes contrôlés par la CN pour travaux sur machine à 5 axes, aussi bien en positionnement comme en continu. La disposition des deux axes permet des travaux sur des **angles négatifs jusqu'à 30°** vis à vis du mouvement du béliet.



45° HEAD TÊTE À 45°

Measurement system
For each rotary axis
Système de mesure pour
chaque axe rotatif

Hydraulic clamping
system
Système blocage
hydraulique

Up to 7000 rpm
Jusqu'à 7000 rpm

Two axis with 360.000
positions x 0,001°
Deux axes en positionnement
360.000 positions x 0,001°

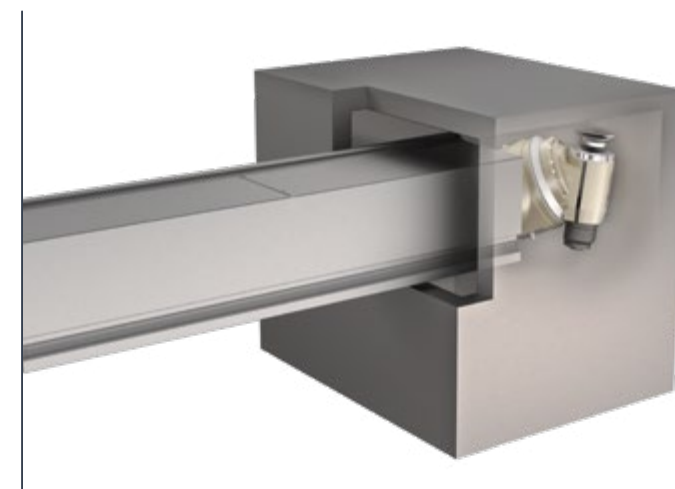
4 bearings
4 roulements

GREATER ACCESSIBILITY

Greater accessibility to the interior of the parts. Allows the machining of internal corners without the head colliding with the sidewall.

PLUS GRANDE ACCESSIBILITÉ

Plus grande accessibilité à l'intérieur des pièces. Permet l'usinage de coins intérieurs sans interférences avec les faces.



XIOS

BED TYPE / BANC FIXE

WORKING DIMENSIONS / DIMENSIONS DE TRAVAIL

Table surface: Surface de table:		
. Length . Longueur	3.000 – 4.000 – 5.000	mm
. Width . Largeur	1.000 (1.300)*	mm
Longitudinal travel Course longitudinale	3.000 – 4.000 – 5.000	mm
Cross travel Course transversale	1.200 (1.600)*	mm
Vertical travel Course verticale	1.200 (1.600 – 2.000)*	mm
Max. distance from table to spindle nose Hauteur max. de la table au nez	1.145 (1.545-1.945)*	mm

CAPACITY OF LINEAR AXIS / CAPACITÉ DES AXES LINÉAIRES

Rapid feed (longitudinal axis) Avance rapide (axe longitudinal)	30.000	mm/min
Rapid feed (cross and vertical axis) Avance rapide (axe transversal et vertical)	35.000	mm/min
Working feed (longitudinal axis) Avance de travail (axe longitudinal)	25.000	mm/min
Working feed (cross and vertical axis) Avance de travail (axe transversal et vertical)	30.000	mm/min
Drives: Actionnements:		
. lontitudinal axis . axe longitudinal	rack and double motor and pinion double moteur pignon-crémaillère	
. cross and vertical axis . axe transversal et vertical	ball screw vis à billes	
Accuracies Précisions	acc. to ISO 230-2: 2006 Annex B Step cycle s/ISO 230-2: 2006 Annex B Step cycle	
. Positioning accuracy . Précision de positionnement	0,008 /4.000	mm
. Repeatability accuracy . Précision de répétitivité	0,005 /4.000	mm
Allowed weight on the table Poids admissible sur la table	10.000 - 15.000	kg
Approx. net weight Poids net approximatif	30.000 - 38.000	kg

HEADS TÊTES

Standard head / Tête standard: **45°, 360.000 positions**
Power / Puissance **40 kW (61)***
Max. Speed / Vitesse maximum: **4.500 rpm (6.000-7.000)***
Other possible heads / Autres têtes possibles

- 30° positioning / continuous rotation / electrospindle
30° positionnement / rotation continue / électrobroche
- 45° continuous rotation / 45° rotation continue

ACCESSORIES ACCESSOIRES

Tool magazine
Magasin à outils: **30 (40-60-80-100)***
Chip conveyor / Convoyeur à copeaux:
2 longitudinal goose neck / **2 longitudinaux en col de cygne**
(2 longitudinal + 1 cross goose neck)*
(2 longitudinaux+1 transv. en col de cygne)*
Coolant equipment 22 + 5 bar
Équipe de réfrigération 22 + 5 bar

(*) Optional / Optionnel

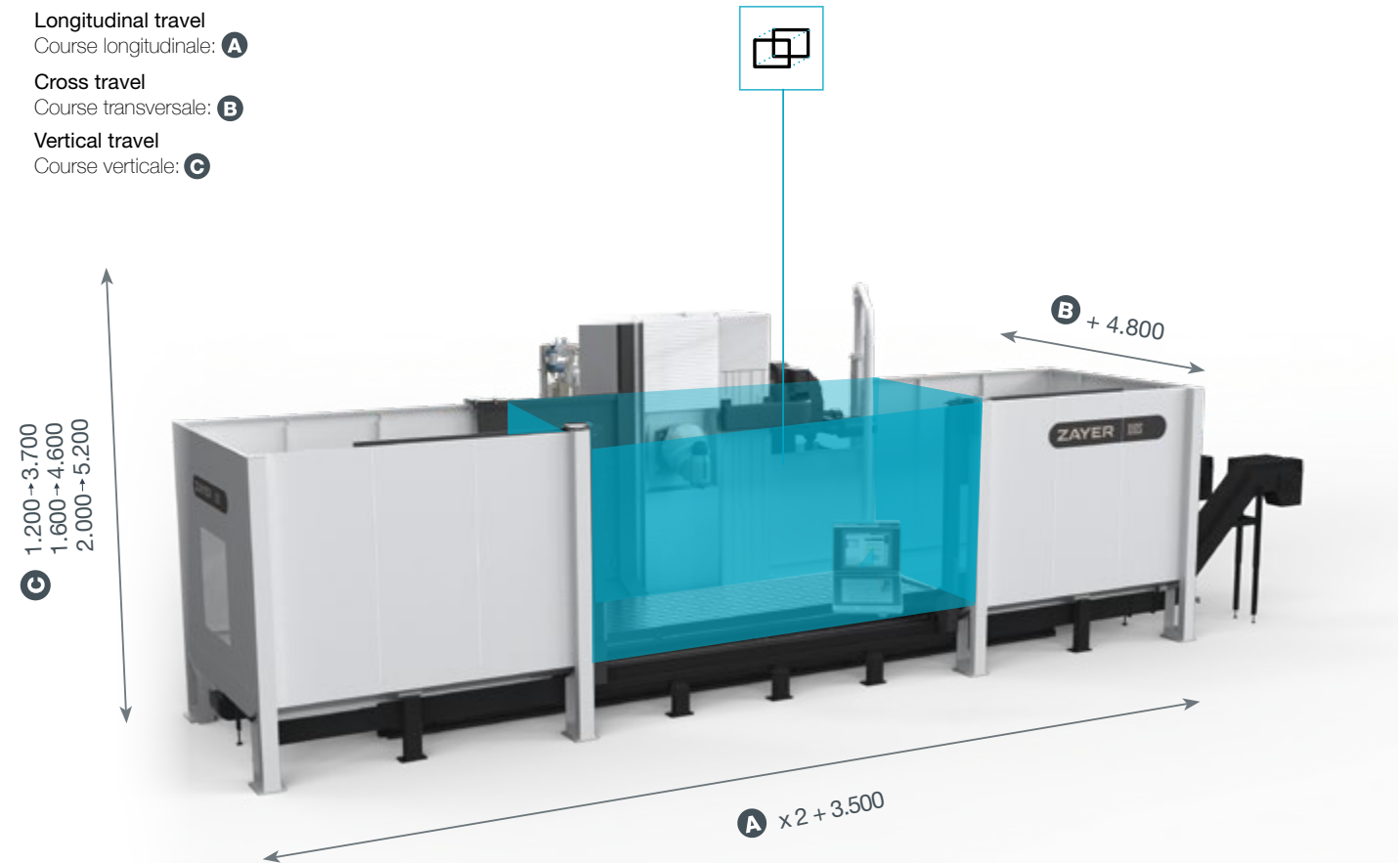
Due to ZAYER's policy of continuous improvement and technological development, ZAYER the right to modify the technical and design and design characteristics shown in the catalogue without previous warning. En raison de la constante révision en technologie et conception, ZAYER se réserve le droit de modifier les caractéristiques techniques et de design présentées dans ce catalogue-ci sans préavis.

MACHINING VOLUME VOLUME USINÉ

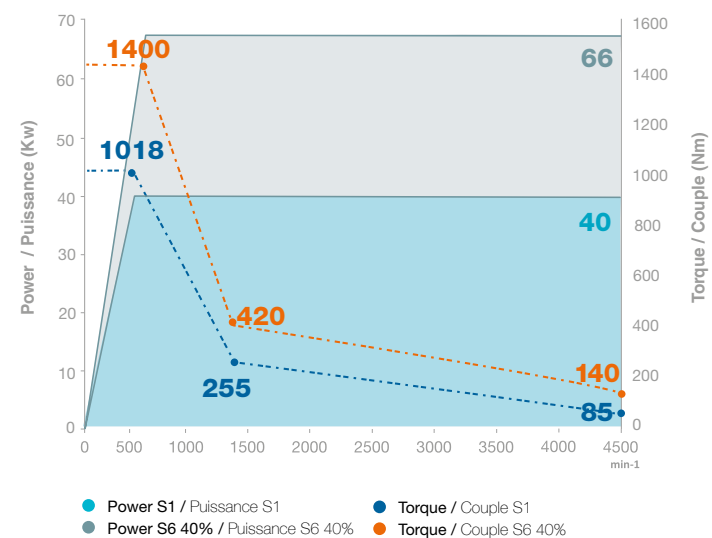
Total dimensions of machine

Dimensions totales de la machine:

Longitudinal travel
Course longitudinale: **A**
Cross travel
Course transversale: **B**
Vertical travel
Course verticale: **C**



POWER AND TORQUE DIAGRAM GRAPHIQUE PUISSANCE ET COUPLE



S1	RANGE GAMME I	Constant torque of Couple constant	1018 Nm	2 - 375 rpm
		Constant power of Puissance constante de	40 kW	376 - 1500 rpm
S6	RANGE GAMME II	Constant power of Puissance constante de	40 kW	1501 - 4500 rpm
GAMA GAMME I		Constant torque of Couple constant	1400 Nm	2 - 450 rpm
		Constant power of Puissance constante de	66 kW	451 - 1500 rpm
GAMA GAMME II		Constant power of Puissance constante de	66 kW	1501 - 4500 rpm

ZAYER REMOTE SERVICE ZAYER REMOTE SERVICE

ZAYER

HEAD OFFICE

SIEGE SOCIAL

Pol. Ind. Betoño
Portal de Bergara 7
01013 Vitoria-Gasteiz
Spain
Tel.: +34 945 26 28 00
zayer@zayer.es

DELEGATIONS

DELEGATIONS

ZAYER ITALIA S.R.L.
Business Palace
C.so Susa, 299/A
10098 Rivoli (TO)
Italia
Tel.: +39 011 956 32 05
zayeritalia@zayer.com

ZAYER BRASIL LTDA.
Rua Jose Getulio 579 – cj. 121
Bairro Liberdade
CEP 01509-001 Sao Paulo, SP
Brasil
Tel.: +55-11-33 41 00 13
zayerbrasil@zayer.com

SHANGHAI ZAYER MACHINE TOOL
TECHNOLOGY COMPANY
No. 1200, FengHua Road,
Building C, Room 203a
JiaDing District
201803 Shanghai
China
Tel.: +86 21 55150431
zayerchinas@zayer.com

